



(43) 国際公開日 2003 年7 月24 日 (24.07.2003)

(19) 世界知的所有権機関

国際事務局

PCT

(10) 国際公開番号 WO 03/060981 A1

(51) 国際特許分類7:

H01L 21/322

(21) 国際出願番号:

PCT/JP03/00139

(22) 国際出願日:

2003年1月9日(09.01.2003)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2002-003896 2002年1月10日(10.01.2002)

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 科学技術 振興事業団 (JAPAN SCIENCE AND TECHNOLOGY CORPORATION) [JP/JP]; 〒332-0012 埼玉県 川口市 本町 4-1-8 Saitama (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 吉田 博 (YOSHIDA,Hiroshi) [JP/JP]; 〒666-0111 兵庫県 川西 市 大和東 2-8 2-4 Hyogo (JP).

(74) 代理人: 西義之 (NISHI, Yoshiyuki); 〒235-0036 神奈 川県 横浜市 磯子区中原 4-26-32-211 西特 許事務所 Kanagawa (JP).

(81) 指定国 (国内): KR, US.

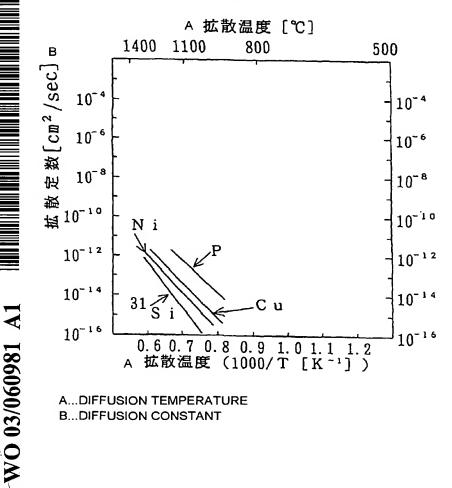
(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR).

添付公開書類: 国際調査報告書

/続葉有/

(54) Title: METHOD FOR GETTERING TRANSITION METAL IMPURITIES IN SILICON CRYSTAL

(54) 発明の名称: シリコン結晶中の遷移金属不純物のゲッタリング方法



A...DIFFUSION TEMPERATURE **B...DIFFUSION CONSTANT**

(57) Abstract: Conventionally, has been difficult to produce a silicon semiconductor device of a silicon crystal completely free of transition metal impurities diffusing ultrafast and having deep impurity levels. In a method for gettering transition metal impurities diffusing in a silicon crystal ultrafast and having deep impurities levels, silicon is simultaneously doped with two kind of impurities, oxygen and carbon, and the silicon is thermally annealed. Thereby an impurity composite of transition metal impurity atoms, C, and O is precipitated in the silicon crystal to confine the transition metal impurities in the silicon crystal. As a result ultrafast diffusion of the transition metal impurities is prevented and the deep impurities levels of the transition metal impurities are electrically inactivated. Thus, a silicon semiconductor device free of influence of the transition metal impurities such as Co, Ni, Cu mixed during the silicon single crystal production process and Cu mixed during the Cu interconnection formation can be manufactured.



2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

従来の技術では、超高速で拡散し、しかも、深い不純物準位を持つ遷移金属不 純物をシリコン結晶中から完全に無くしてシリコン半導体デバイスを作製するこ とは困難であった。

シリコン結晶中において超高速拡散し、しかも、深い不純物準位を作る遷移金属不純物のゲッタリング方法において、酸素および炭素の二種類の不純物をシリコンに同時ドープした後、熱アニールすることにより、遷移金属不純物原子とCおよびOとの不純物複合体をシリコン結晶中に析出させて遷移金属不純物をシリコン結晶中に閉じ込めることにより、シリコン結晶中の遷移金属不純物の超高速拡散を防止し、かつ遷移金属不純物による深い不純物準位を電気的に不活性化する。これにより、シリコン単結晶製造工程中に混入するCo、Ni、Cuなど、またはCu配線時に混入するCuなどの遷移金属不純物の影響を受けないシリコン半導体デバイスを作製することができる。

明 細 書

1 シリコン結晶中の遷移金属不純物のゲッタリング方法

技術分野

本発明は、シリコン単結晶の製造工程中に原料物質から溶解して混入して固溶 するCo、Ni、Cuなど、またはCu配線時にシリコンウエハに混入するCu などの遷移金属不純物を不活性化して、深い不純物準位のない安定なシリコン半 導体デバイスを作製する方法に関する。

背景技術

20 シリコン半導体デバイスは、超微細加工技術による高集積化により現在の情報 化社会を支えている。現在、シリコン半導体デバイスのさらなる高速化と高集積 化が求められ、配線による接触抵抗がこれらのデバイスの動作の限界を支配する ようになってきた。

高集積シリコン半導体デバイスの配線材料は、従来、アルミニウム細線が用い 15 られていた。しかし、シリコン半導体デバイスの高集積化と超微細化に伴う細線 化による抵抗増大や接触抵抗による発熱がデバイスの寿命を短くし、高集積化の 妨げとなってきた。このため、銅(Cu)細線を用いて低抵抗化する技術が開発 され、実際に一部のCPUにおいて銅細線が使用されている。

半導体製造プロセスやリソグラフィー技術を使う配線加工中にシリコンとCu ²⁰ 細線との接触面を通してシリコンデバイス中に拡散により混入するCu原子は、 シリコン結晶のバンドギャップ中に深い不純物準位を作り、しかも、超高速で拡 散するため、シリコン結晶の方々に深い不純物準位が存在して、キャリア・キラ ーや絶縁破壊の原因となっている。このような理由により、Cu細線を用いたデ バイスの歩留まりが悪いのが現状である。

5 さらに、チョクラルスキー引き上げ法などによるシリコン単結晶製造工程中に 原料物質から混入して固溶する遷移金属不純物、特に Co、Ni、または Cuは デバイスのサイズが大きい場合には問題とならないが、高密度化のために超微細 化されるにしたがって、少量の遷移金属不純物の存在がデバイスの質と歩留まり に大きく影響を与えているのが現状である。

10 このため、デバイス加工するウエハーの中に含まれるキャリアーキラーとなる 遷移金属不純物を除去したり、デバイス加工に用いる表面から離れた位置に閉じ 込めて熱処理やデバイス加工中に動かないようにする方法、すなわちゲッタリン グと称される方法が採用されている(例えば、特許文献1、2、3)。

特許文献1 特開平10-303430号公報

15 特許文献2 特開2001-250957号公報

特許文献3 特開2001-274405号公報

しかし、従来の技術では、超高速で拡散し、しかも、深い不純物準位を持つ遷 移金属不純物を完全に無くしてデバイスを作製することは困難であった。シリコ ン半導体デバイス製造プロセスにおいて、これらを解決することが、デバイスの 高集積化と高速化において不可欠の要素となっている。

発明の開示

20

5

10

本発明は、シリコンウエハ中において超高速拡散し、しかも、深い不純物準位を作る遷移金属不純物、特に、室温で超高速拡散するCo、Ni、またはCuのゲッタリング方法において、酸素(O)および炭素(C)の二種類の不純物をシリコンに同時ドープした後、熱アニールすることにより、シリコン結晶中の特定の原子位置にCおよびOと遷移金属不純物からなる不純物複合体を形成させることにより、遷移金属不純物の影響を受けないシリコン半導体デバイスを作製する方法を基本とする。

このように、不純物複合体を形成することによる化学結合エネルギーを利用して、遷移金属不純物を不純物複合体に閉じこめ、しかも、遷移金属不純物による深い不純物準位を電気的に不活性化することができる。したがって、シリコン単結晶製造工程中に混入するCo、Ni、またはCuなどやCu配線時に混入するCuなどの遷移金属不純物の存在する場合においてもバンドギャップ中に深い不純物準位の存在しないシリコン半導体デバイスを作製することができる。

すなわち、本発明は、シリコン結晶中において超高速拡散し、しかも、深い不 純物準位を作る遷移金属不純物のゲッタリング方法において、酸素(O)および 炭素(C)の二種類の不純物をシリコンに同時ドープした後、熱アニールすることにより、遷移金属不純物原子とCおよびOとの不純物複合体をシリコン結晶中 に析出させて遷移金属不純物をシリコン結晶中に閉じ込めることにより、シリコン結晶中の遷移金属不純物の超高速拡散を防止し、かつ遷移金属不純物による深 20 い不純物準位を電気的に不活性化することを特徴とするシリコン結晶中の遷移金 属不純物のゲッタリング方法である。

また、本発明は、遷移金属不純物は、シリコン単結晶の製造工程中に原料物質

10

15

ング方法である。

また、本発明は、チョクラルスキー引き上げ法によるシリコン単結晶成長中に

から混入するCo、Ni、またはCu不純物、またはCu配線時に混入するCu 不純物であることを特徴とする上記のシリコン結晶中の遷移金属不純物のゲッタ リング方法である。

シリコン融液に、自然に酸素(O) および人為的に炭素(C) の二種類、あるいは人為的に酸素(O) および炭素(C) の二種類の不純物を同時ドープすることを特徴とする上記のシリコン結晶中の遷移金属不純物のゲッタリング方法である。また、本発明は、酸素イオンおよび炭素イオンをイオン注入することにより、人為的に酸素(O) および炭素(C) の二種類の不純物をシリコンウエハに同時ドープすることを特徴とする上記のシリコン結晶中の遷移金属不純物のゲッタリ

シリコン結晶中において格子間位置を通って超高速拡散する遷移金属、特に、 Co、Ni、またはCu不純物はバンドギャップ中に深い不純物準位を形成し、 p型およびn型シリコン結晶のアクセプターやドナーからのキャリアーを捕獲し て、デバイスとしての機能を著しく低下させる。

例えば、低抵抗 n 型シリコン単結晶からなるウェーハ (1 Q c m) に C u が 拡 散した状態を形成するために C u をイオン注入により 4×10¹⁸ c m⁻³ドープするとバンドギャップ中に C u ドープによる深い不純物準位が形成され、高抵抗化 (10 K Q c m) する。また、 C u や N i の拡散係数を測定すると、第1図に示すように、シリコン結晶中の S i 原子や、シリコン結晶中の p ドナー不純物と比較して約10桁以上の超高速で拡散することが明らかである。第1図には、比較のためにシリコン結晶中の S i 原子およびシリコン結晶中のドナー不純物の拡散

1 係数の温度依存性も示している。

このことから、シリコン単結晶中にドープしたCuはバンドギャップ中に深い不純物準位を形成し、しかも、超高速で拡散していることが明らかとなった。実験からシリコン結晶中のCu不純物の拡散障壁は0.18~0.35 e Vと極めて浅く室温でも拡散することができることが明らかとなった。

図面の簡単な説明

5

第1図は、シリコン結晶中のNiおよびCuの拡散係数の温度依存性を示すグラフである。第2図は、チョクラルスキー結晶成長法で製造したシリコン結晶に おけるC-O不純物複合体の構造を示す模式図である。第3図は、実験的にEX AFS法を用いて決定したシリコン結晶中のCu-O-C不純物複合体の構造を示す模式図である。第4図は、シリコン結晶中のCu不純物の深い不純物準位 (a)が、Cu-O-C不純物複合体を形成することにより、価電子帯中の結合 状態と伝導帯中の反結合状態に分裂して、バンドギャップ中の深い不純物準位が 消失し、Cu-O-C不純物準位(b)となる関係を示す説明図である。第5図は、C原子およびO原子を同時ドープした後、350℃で熱アニールした後の、シリコン結晶中のNiおよびCuの拡散係数の温度依存性を示すグラフである。

発明を実施するための最良の形態

20 本発明は、シリコン結晶中の遷移金属不純物のゲッタリング法において、酸素 (O)および炭素(C)の二種類の不純物をシリコンに同時ドープした後、熱ア ニールすることを特徴とする。

同時ドープは、ウエハを作る前のチョクラルスキー引上げ法でシリコン結晶を 1 作るときにシリコン融液の中に酸素や炭素を入れる方法を採用できる。通常、酸 素は空気中から自然に入るが、濃度をコントロールする必要があり、酸素(O) および炭素(C)を人為的に同時ドープして濃度を制御する。また、シリコウエ 5 ハに対して酸素(O)および炭素(C)をイオン注入により人為的に同時ドープ することができる。同時ドープした酸素(O)および炭素(C)の濃度は遷移金 属不純物濃度以上、例えば、 10^{15} c m $^{-3}$ から 10^{19} c m $^{-3}$ 程度とすればよい。 シリコン結晶のSi置換位置に人為的に炭素(C)原子をドープすると、シリ コン原子(Si)の原子半径と比べて炭素原子(C)の原子半径が小さいため、 10 長距離力の歪場が形成される。チョクラルスキー結晶成長法によりシリコン結晶 中に自然にドープされた酸素(O)や人為的にドープした酸素(O)あるいはイ オン注入法により人為的にドープした酸素(O)はシリコンボンドの格子間位置 に入る。

次に、ドープされたCおよびOの二種類の不純物を含むシリコン結晶を熱アニ

15 ールする。熱アニールは、例えば、電気加熱炉中にシリコンウエハを配置し、窒素ガスやアルゴンガス雰囲気中で250℃以上、好ましくは350~500℃程度、10分~2時間程度加熱することにより行う。熱アニールにより、第2図に示すように、シリコンボンドの格子間位置に入ったO原子はSi置換位置におけるC原子による長距離力の歪場のためにO原子はC原子の周辺に集まってくる。

20 C原子は格子間ボンドの中心位置にある。

同時に、長距離力のC原子の歪場により遷移金属不純物原子をC原子に弱く引きつけて、C原子のまわりに熱アニールにより集めたO原子との不純物複合体を

5

15

形成させることにより、シリコン結晶中の特定の原子位置に遷移金属とC原子およびO原子との不純物複合体を析出させる。実験的にEXAFS法を用いて遷移金属を含む不純物複合体の構造を決定した結果、第3図に示すような構造配置をしていることが明らかになった。ここで、特定の原子位置とは、第3図に示すように、格子間位置であり、炭素(C)の周辺で、しかも、酸素(O)と強く結合し、化合物を作る位置である。

酸素(O) および炭素(C) の二種類の不純物と遷移金属不純物との複合体形成による化学結合エネルギーにより不純物複合体に遷移金属不純物を閉じこめ、しかも、遷移金属の3 d 軌道とC原子やO原子のp 軌道との強い軌道混成により、第4図を用いて説明するように、結合状態(価電子帯中)と反結合状態(伝導帯中)に分裂して深い不純物準位が消失し、電気的に不活性化することができる。この系でCuやNiの拡散係数を測定すると、第5図に示すように、拡散係数が約8~9桁低下し、ほとんど拡散しなくなっている。第5図は、比較のためにシリコン結晶中のSi原子およびシリコン結晶中のPドナー不純物の拡散係数の温度依存性も示している。

本発明の方法によれば、シリコン半導体製造プロセスにおいて、デバイス製造過程での簡単な熱アニールにより、遷移金属不純物の電気的活性や超高速拡散を制御することができるので、シリコン半導体産業にとって高速化・省エネルギー化における大きな効果が期待される。

20 また、このような製造プロセス技術の応用は、シリコン結晶を使った全てのデバイスの高速化、高密度化、省エネルギー化に応用できるので、その適用範囲が極めて大きく、将来のシリコンデバイス製造技術にとって産業上不可欠な基本技

1 術要素の一つである。

(実施例)

実施例1.

以下に、シリコン結晶における酸素(O)および炭素(C)の同時ドーピング と熱アニールによるCu不純物の拡散防止と深い不純物準位の不活性化について 具体例に基づいて説明する。

チョクラルスキー引き上げ装置を用いて引き上げ法で結晶成長するときにシリコン融液に酸素(O) および炭素(C) を同時ドープした。これにより、酸素(O) および炭素(C) を銅不純物濃度以上になるように8×10¹⁸ c m⁻³同時ドープした低抵抗 n型シリコン単結晶が得られた。この単結晶を加工したウェーハの電気抵抗率は1Ω c mであった。C u 配線時に銅不純物が混入したウエハの状態と類似の状態とするために、このウエハにC u をイオン注入法により4×10¹⁸ c m⁻³ドープした。さらに、このウエハを電気炉中に配置し、アルゴンガス雰囲気中で、100℃、200℃、300℃、350℃、400℃、500℃の各
 塩度で16分間熱アニールした。

熱アニール後のウエハの電気抵抗率を測ると、表 1に示すとおり、 350 \mathbb{C} 以上でアニールした場合は、ウェーハの電気抵抗率の 1Ω \mathbb{C} \mathbb{C} \mathbb{C} \mathbb{C} \mathbb{C} かった。アニールしない場合(表 1 のアニール温度 -)の抵抗率は 8569Ω \mathbb{C} \mathbb

1 (表1)

5

アニール温度 (℃)		100	200	300	3 5 0	400	500
16分間アニール したのちの抵抗率 (Ωcm)	8569	367	58.0	9.60	1.02	0.98	0.67

産業上の利用可能性

10 本発明は、シリコン半導体製造プロセスにおいて、デバイス製造過程での簡単な処理により、Co、Ni、またはCuなどの遷移金属不純物の深い不純物準位による電気的活性や超高速拡散を制御することができるので、シリコン半導体産業にとって高速化・省エネルギー化における大きな効果が期待され、シリコン半導体デバイスの高性能化を可能にする。

1 5

20

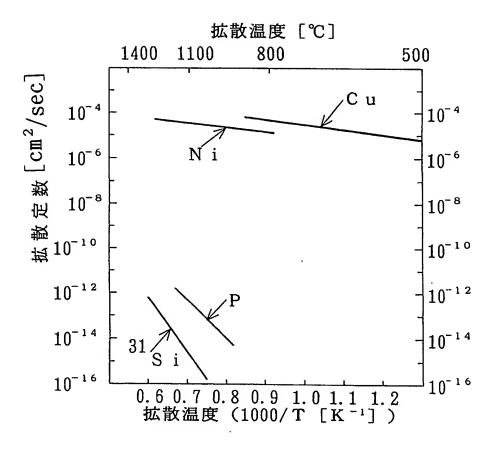
5

10

請求の範囲

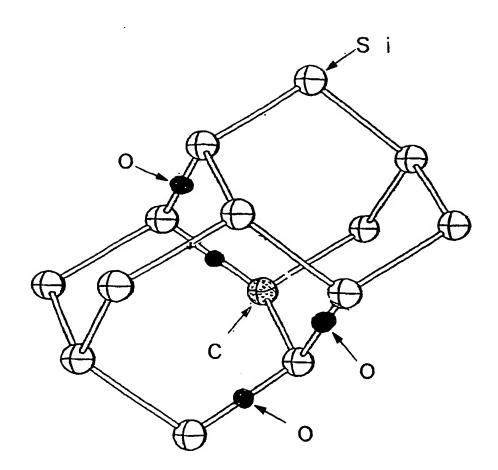
- 1.シリコン結晶中において超高速拡散し、しかも、深い不純物準位を作る遷移 金属不純物のゲッタリング方法において、酸素(O)および炭素(C)の二種類 の不純物をシリコンに同時ドープした後、熱アニールすることにより、遷移金属 不純物原子とCおよびOとの不純物複合体をシリコン結晶中に析出させて遷移金 属不純物をシリコン結晶中に閉じ込めることにより、シリコン結晶中の遷移金属 不純物の超高速拡散を防止し、かつ遷移金属不純物による深い不純物準位を電気 的に不活性化することを特徴とするシリコン結晶中の遷移金属不純物のゲッタリング方法。
- 2. 遷移金属不純物は、シリコン単結晶の製造工程中に原料物質から混入する Co、Ni、またはCu不純物、またはCu配線時に混入するCu不純物である ことを特徴とする請求の範囲第1項記載のシリコン結晶中の遷移金属不純物のゲッタリング方法。
- 15 3.チョクラルスキー引き上げ法によるシリコン単結晶成長中にシリコン融液に、自然に酸素(O)および人為的に炭素(C)の二種類、あるいは人為的に酸素(O)および炭素(C)の二種類の不純物を同時ドープすることを特徴とする請求の範囲第1項記載のシリコン結晶中の遷移金属不純物のゲッタリング方法。
- 4.酸素イオンおよび炭素イオンをイオン注入することにより、人為的に酸素 20 (O) および炭素 (C) の二種類の不純物をシリコンウエハに同時ドープすることを特徴とする請求の範囲第1項記載のシリコン結晶中の遷移金属不純物のゲッタリング方法。

第1図

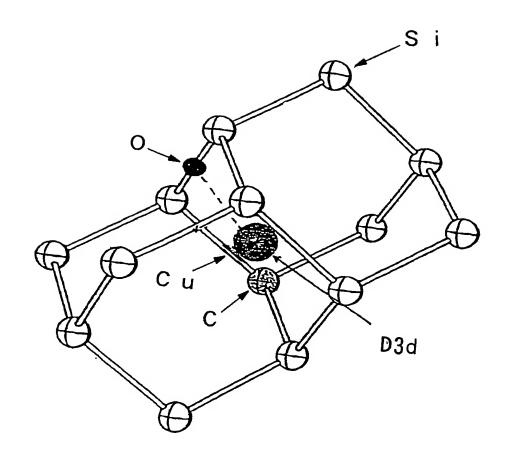


2/5

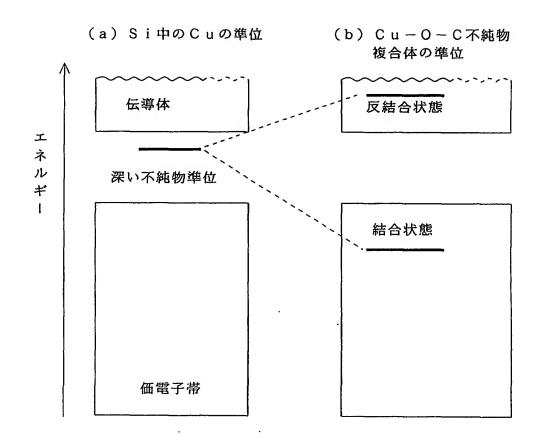
第2図



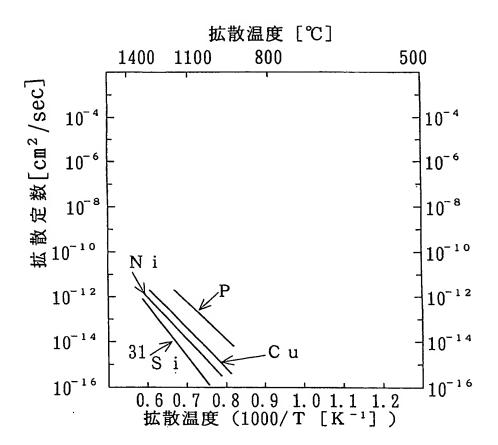
第3図



第4図



第5図



INTERNATIONAL SPEECH REPORT

International Seation No.
PCT 03/00139

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER							
Int.Cl ⁷ H01L21/322							
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC							
B. FIELDS SEARCHED							
	ocumentation searched (classification system followed		/00				
Inc.	Int.Cl ⁷ H01L21/26-21/268, H01L21/322-21/326, C30B1/00-35/00						
Documentat	tion searched other than minimum documentation to the	e extent that such documents are included	in the fields searched				
Jits	uyo Shinan Koho 1922-1996	Toroku Jitsuyo Shinan Koh	o 1994 – 2003				
Koka:	i Jitsuyo Shinan Koho 1971-2003	Jitsuyo Shinan Toroku Koh	o 1996–2003				
Electronic d	lata base consulted during the international search (nam	ne of data base and, where practicable, sea	rch terms used)				
		•					
C DOCI	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT						
			D.1				
Category*	Citation of document, with indication, where ap		Relevant to claim No.				
X Y	JP 11-204534 A (Sumitomo Met 30 July, 1999 (30.07.99),	tal Industries, Ltd.),	1,3 2				
1	Full text; Figs. 1 to 9	·	_				
	(Family: none)						
x	EP 502471 A2 (FUJITSU LTD.),		1,3				
Y	09 September, 1992 (09.09.92)		2				
	Full text; Figs. 1 to 17						
	& JP 4-283934 A Full text; Figs. 1 to 6						
İ		5-62984 A					
	& US 5286658 A						
x	JP 10-41311 A (Sony Corp.),		1,4				
Y	13 February, 1998 (13.02.98),	•	. 2				
	Full text; Figs. 1 to 6						
	(Family: none)						
	* Special categories of cited documents: "T" later document published after the international filing date or						
	"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance understand the principle or theory underlying the invention						
"E" earlier document but published on or after the international filing document of particular relevance; the claimed invention carbate date "X" document of particular relevance; the claimed invention carbate considered novel or cannot be considered to involve an invention carbate date considered novel or cannot be considered to involve an invention carbate date.			claimed invention cannot be				
"L" docum	ent which may throw doubts on priority claim(s) or which is o establish the publication date of another citation or other	step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the					
special	reason (as specified)	considered to involve an inventive step	when the document is				
means		combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art					
"P" document published prior to the international filing date but later "&" document member of the same patent family than the priority date claimed							
Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report							
14 M	March, 2003 (14.03.03)	25 March, 2003 (25.	.03.03)				
Nome and mailing address of the ICA/							
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer					
Faccinile No.		Telephone No					

INTERNATIONAL SECH REPORT

International a seation No.
PCT03/00139

C (Continua	tion). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	EP 419044 A1 (SHIN-ETSU ENGINEERING CO., LTD.), 27 March, 1991 (27.03.91), Full text & JP 3-80193 A Full text & US 5067989 A	2
Y	US 2001/0012686 A1 (NEC CORP.), 09 August, 2001 (09.08.01), Full text; Figs. 1 to 9 & JP 2001-217247 A Full text; Figs. 1 to 9	2
A	MADDALON-VINANTE, C. et al., "On the Origin of Internal Gettering Suppression in Low Carbon CZ Silicon, by Rapid Thermal Annealing", Journal of Electrochemical Society, February 1995, Vol.142, No.2, pages 560 to 564	1-4
·		